

MAGNETROTOR „IN HÜLSE GEFÜGT MIT WELLE“

BESTENS GEEIGNET FÜR ROTOREN MIT HOHER DREHZAHL!

Bisher wurden Magnetrotoren durch mehrere aufeinanderfolgende Fertigungsprozesse sehr aufwendig hergestellt. Magnetringe wurden gefertigt und in einem zweiten Fertigungsschritt mit der Welle verklebt. Je nach Kundenwunsch wurde ein zusätzlicher Berstschutz angebracht. Hierbei handelt es sich um eine Edelstahlhülse, die auf die Magnete geschrumpft und anschließend verklebt wurde.

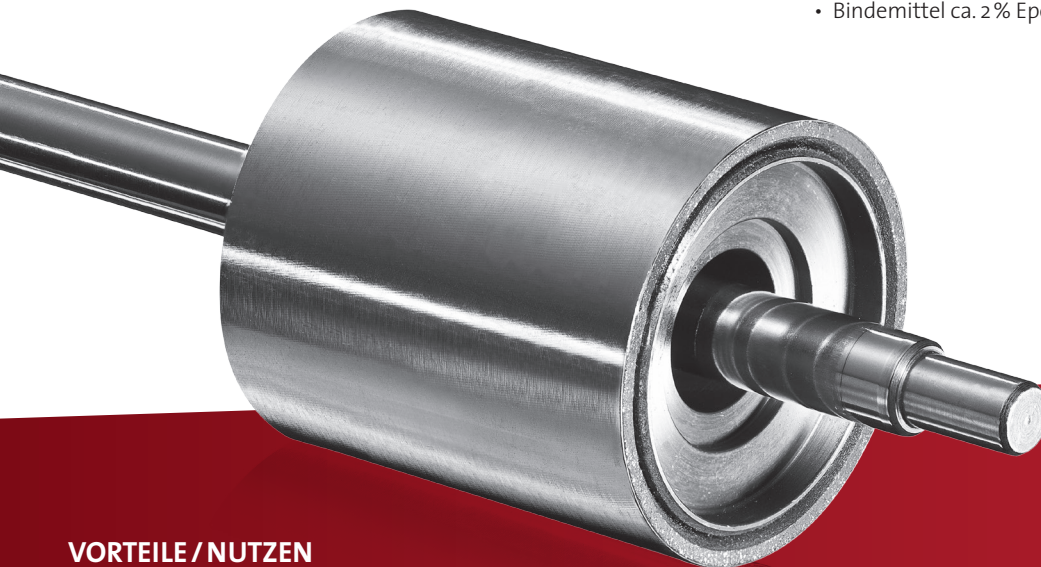
Wir haben ein effizientes Fertigungsverfahren entwickelt bei dem es möglich ist, alle Arbeitsschritte in nur einem einzigen Arbeitsgang zu vereinen. Das Pressen des Ringmagneten und Fügen in Hülse erfolgt in einem Arbeitsschritt. Die Welle mit Eisenkern wird in den noch nicht ausgehärteten Magnetring gefügt. Anschließend kann die komplette Baugruppe weiterverarbeitet und magnetisiert werden.

ANWENDUNGEN

Für Rotoren mit hoher Drehzahl (z.B. Staubsaugermotoren mit Energieeffizienzklasse A***), Powertools, Kleinantriebe für KFZ (z.B. Fensterheber), Lüfter, Wasserpumpen, Innen- und Außenläufer-Motoren, Turbolader und E-Booster.

TECHNISCHE DATEN

- Materialbezeichnung NdFeB 72/70 pw | 65/70 pw | 65/85 pw
- Isotrop
- Remanenz typisch 700 mT
- Magnetisierung mehrpolig am Umfang möglich
- Bindemittel ca. 2% Epoxyd



VORTEILE / NUTZEN

- Keine Klebeverbindungen
- Keine Klebspalte und somit geringere Unwucht
- Kostengünstige Herstellung da in einem Arbeitsgang die komplette Baugruppe „Magnet gefügt in Hülse mit Welle“ hergestellt werden kann
- Das Fügen der Magnete in Gehäuse / Töpfe ist ebenfalls möglich
- Motordrehzahlen über 50.000 U / min sind realisierbar (Berstschutz)
- Hoher Automatisierungsgrad möglich
- Die Magnete lassen sich in der Edelstahlhülse kapseln (mediendichte Verschweißung möglich)
- Auch das Fügen in CFK-Hülsen ist möglich
- Geringer Magnetmaterialeinsatz da Wandstärken bis 1,5 mm realisierbar sind
- Magnetlegierung ohne Dysprosium

LÖSUNGS- KOMPETENZ

Wir geben unser Know-how und unsere Erfahrung in Ihren Entwicklungsprozess.

**WEIL BEI UNS
KOMPETENZEN
INEINANDER-
GREIFEN ...**

VERFAHRENS- KOMPETENZ

Nach modernsten Maßstäben kombinieren wir Wissen, Technik und Handwerk – für einen effizienten Ablauf und höchste Qualität.

... WERDEN BEI IHNEN IDEEN ZUR ERFOLGSGESCHICHTE.

Die Anforderungen an Permanentmagnete und Baugruppen werden individueller und zugleich komplexer. Deshalb beleuchten wir die gesamte Wertschöpfungskette: Wir stehen Ihnen von der gemeinsamen Produktentwicklung bis zur termingerechten Auslieferung als zuverlässiger Partner zur Seite. Mit unserer einzigartigen Kompetenzkette sorgen wir je nach Anforderung als Spezialist wie auch als Allrounder für qualitativ hochwertige Prozesse aus einer Hand. Gemeinsam schaffen wir aus einer guten Idee einen echten Wettbewerbsvorteil. Denn die perfekte Mischung aus Erfahrung, Know-how und technischer Umsetzung bedeutet für Sie vor allem eins – Effizienz. So entstehen Ergebnisse, die den Erfolg in Ihren Produkten fest verankern.

UMSETZUNGS- KOMPETENZ

Mit unserem Namen garantieren wir für ein passgenaues, innovatives Ergebnis – und machen so aus einem Produkt einen Wettbewerbsvorteil.

MS-SCHRAMBERG – DIE KRAFT DES GANZEN

MS-Schramberg steht seit über einem halben Jahrhundert für Lösungskompetenz und Qualität. Wir zählen zu Europas führenden Herstellern von Permanentmagneten und Baugruppen. Mit über 550 Mitarbeitern

entwickeln und produzieren wir in drei Werken im Schwarzwald mehr als 5.000 kundenspezifische Artikel. So verhelfen wir Unternehmen unterschiedlichster Branchen weltweit zu nachhaltigem Erfolg.