

ROTOREN UND STATOREN - LEISTUNGSSTARK UND MASSGESCHNEIDERT

ENGINEERD BY MS-SCHRAMBERG

Das effiziente Fertigungsverfahren „In Hülse gefügt mit Welle“ wurde von MS-Schramberg aufgrund entsprechender Kundenanforderungen entwickelt und zur Serienreife gebracht. In nur einem Arbeitsgang erfolgt das Pressen eines Ringmagnets, das Fügen des Magnets in die Hülse, die Komplettierung mit einer Welle/Achse und das Auswuchten. Darüber hinaus ist es durch die modulare Automatisierung möglich, weitere Arbeitsschritte wie z. B. die Montage von zusätzlichen Komponenten, das Laserschweißen für die Realisierung dichter Bauteile, das Auswuchten von Rotoren mit besonderen Anforderungen an die Laufeigenschaften sowie das Magnetisieren in die Fertigungslinie zu integrieren.

Vorteile/Nutzen

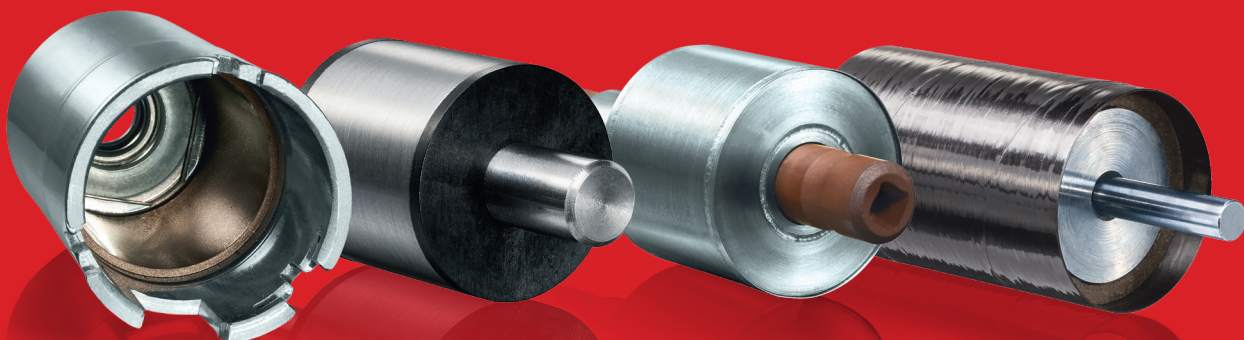
- Reduzierte Toleranzkette, oft kein Auswuchten notwendig
- Auch geeignet für sehr hohe Drehzahlen
- Hülsenwandstärke bei nur ca. 0,2 mm
- Isotrope NdFeB pw
- Beständigkeit im Medium und Trinkwasserprüfzeugnis
- Kostoptimiert durch:
 - Materialeinsparung, da dünnwandige Magnetgeometrien möglich
 - Kurze Zykluszeiten
 - Wegfall des Verklebens
- Temperatureinsatz bis zu 150 °C
- Metallische oder keramische Achsenvarianten
- Reduzierte Wirbelstromverluste durch CFK oder GFK

Anwendungen

- Trinkwasserlösungen mit Freigabe (Bsp. KTW)
- Gekapselt in Edelstahl oder mit Kunststoff umspritzt
- Klebstofffreie Integration in Motorgehäuse
- Vielfältige Rotorlösungen in aggressiven Medien
- Schnell drehende Rotoren bis zu > 100 K Um/Min.
- Magnet direkt in Metallträger gefügt (wie z. B. Sensormagnete oder Antriebslösungen (Rotoren))

Was umfasst „Fügen in Hülse/Topf“?

- NdFeB pw-Magnet in Hülse gefügt
- NdFeB pw-Magnet in Metallträger gefügt
- Zusätzliches Montieren von z. B. Achse, Deckeln und weiteren Montageteilen möglich
- Zusätzliches Wuchten möglich
- Mediendichtigkeitsprüfung möglich
- Hülse aus Edelstahl, Titan, CFK oder GFK



Magnet in Motorgehäuse gefügt

Edelstahlhülse dicht umspritzt

Edelstahlhülse dicht geschweißt

CFK bandagiert

WEIL BEI UNS KOMPETENZEN INEINANDER GREIFEN

WERDEN BEI IHNEN IDEEN ZUR ERFOLGSGESCHICHTE

Die Anforderungen an Permanentmagnete und Baugruppen werden individueller und zugleich komplexer. Deshalb beleuchten wir die gesamte Wertschöpfungskette: Wir stehen Ihnen von der gemeinsamen Produktentwicklung bis zur termingerechten Auslieferung als zuverlässiger Partner zur Seite. Mit der uns auszeichnenden Kompetenzkette sorgen wir je nach Anforderung als Spezialist – wie auch als Allrounder – für qualitativ hochwertige Prozesse aus einer Hand. Gemeinsam schaffen wir aus einer guten Idee einen echten Wettbewerbsvorteil. Denn die perfekte Mischung aus Erfahrung, Knowhow und technischer Umsetzung bedeutet für Sie vor allem eins – Effizienz. So entstehen Ergebnisse, die den Erfolg in Ihren Produkten fest verankern.

LÖSUNGSKOMPETENZ

VERFAHRENSKOMPETENZ

UMSETZUNGSKOMPETENZ

DIE KRAFT DES GANZEN

MS-Schramberg steht seit über einem halben Jahrhundert für Lösungskompetenz und Qualität. Wir zählen zu Europas führenden Herstellern von Permanentmagneten und Baugruppen. Mit rund 550 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir in drei Werken im Schwarzwald kundenspezifische Artikel, die weltweit von Unternehmen unterschiedlichster Branchen erfolgreich eingesetzt werden.