

# MAGNETRING AUF METALLTRÄGER – DIREKT AUFGESPRITZT

KEIN KLEBPROZESS NOTWENDIG!

Wir stellen die prozesstechnisch optimierte Verbindung von Magnetring und Haltering vor: Ganzheitliche Spritztechnik statt Verklebung. Das direkte Spritzen der Bauteile mit mehreren Kavitäten ermöglicht eine effiziente Produktion samt integrierter Magnetisierung. Möglich wird dieser vereinfachte Fertigungsprozess, da die Halteringe ein am

Umfang integriertes Lochbild erhalten. So entsteht eine formschlüssige Verbindung ohne zusätzliche Klebetechnik und aufwendiger Vorbehandlung der Fügepartner. Ermöglicht wird dies durch eine innovative Werkzeugtechnologie mit Mehrfach-Nadelverschlußstechnik für angußverteilerlose Spritztechnik.

## ANWENDUNGEN

- Kugellager mit Drehgebern
- Drehgeber im KFZ wie bspw. Getriebe oder Kugellager im Achssystem
- Drehgeber in Motoren wie bspw. in Werkzeug-Maschinen, Rotoren, Weißer Ware oder Treppenliften
- Rotoren

## TECHNISCHE DATEN

- Umgebungstemperatur -40 °C bis 180 °C
- Drehzahlen von bis zu 6500 1/min bei 190 °C – ohne Bandagierung
- Medienbeständigkeit gegen Getriebeöle
- Bei Hartferrit-Magnet keine Korrosion
- Erprobt in Fluid-Schock-Tests über 500 Stunden bzw. 1500 Zyklen
- Technische Sauberkeit auf hohem Niveau



## VORTEILE / NUTZEN

- Abmessungen bis etwa  $\varnothing$  200 mm
- Zum Stahlteil abgestimmte Magnetringhöhe
- Magnetische Genauigkeit  $< 0,4^\circ$  möglich
- Multipol magnetisierte anisotrop gespritzte Hartferrit- und NdFeB-Magnete
- Abhängig von der Stückzahl auch vollautomatisiert möglich
- Schlanker Fertigungsprozess mit hoher Qualitätsanforderung und kurzer Taktzeit

## LÖSUNGS- KOMPETENZ

Wir geben unser Know-how und unsere Erfahrung in Ihren Entwicklungsprozess.

**WEIL BEI UNS  
KOMPETENZEN  
INEINANDER-  
GREIFEN ...**

## VERFAHRENS- KOMPETENZ

Nach modernsten Maßstäben kombinieren wir Wissen, Technik und Handwerk – für einen effizienten Ablauf und höchste Qualität.

## ... WERDEN BEI IHNEN IDEEN ZUR ERFOLGSGESCHICHTE.

Die Anforderungen an Permanentmagnete und Baugruppen werden individueller und zugleich komplexer. Deshalb beleuchten wir die gesamte Wertschöpfungskette: Wir stehen Ihnen von der gemeinsamen Produktentwicklung bis zur termingerechten Auslieferung als zuverlässiger Partner zur Seite. Mit unserer einzigartigen Kompetenzkette sorgen wir je nach Anforderung als Spezialist wie auch als Allrounder für qualitativ hochwertige Prozesse aus einer Hand. Gemeinsam schaffen wir aus einer guten Idee einen echten Wettbewerbsvorteil. Denn die perfekte Mischung aus Erfahrung, Know-how und technischer Umsetzung bedeutet für Sie vor allem eins – Effizienz. So entstehen Ergebnisse, die den Erfolg in Ihren Produkten fest verankern.

## UMSETZUNGS- KOMPETENZ

Mit unserem Namen garantieren wir für ein passgenaues, innovatives Ergebnis – und machen so aus einem Produkt einen Wettbewerbsvorteil.

### MS-SCHRAMBERG – DIE KRAFT DES GANZEN

MS-Schramberg steht seit über einem halben Jahrhundert für Lösungskompetenz und Qualität. Wir zählen zu Europas führenden Herstellern von Permanentmagneten und Baugruppen. Mit über 550 Mitarbeitern

entwickeln und produzieren wir in drei Werken im Schwarzwald mehr als 5.000 kundenspezifische Artikel. So verhelfen wir Unternehmen unterschiedlichster Branchen weltweit zu nachhaltigem Erfolg.