

ELASTOMERGEBUNDENE MAGNETE

FLEXIBEL IM EINSATZ

Kunststoffgebundene Magnete mit PA- und PPS-Matrix werden für viele Anwendungen im Spritzgussverfahren auf den Träger aufgespritzt. Der Materialschwund beim Erstarren der Spritzgussmasse sowie unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten der Materialpaarungen verursachen dabei innere Spannungen und können zur Rissbildung führen. Beim Einsatz von elastomergebundenen Magneten kann diese Problematik aufgrund der hohen Materialelastizität überwunden werden. Zudem geht das Material mit dem Trägermaterial eine chemische Verbindung ein, so dass aufwendige Hinterschnitte verzichtbar sind. MS-Schramberg ist gerne bei der mechanischen und magnetischen Auslegung Ihrer Bauteile behilflich und verfügt über die Möglichkeiten der magnetischen, mechanischen und thermischen Simulation. Sämtliche relevanten Prüfungen können in unseren Labors durchgeführt werden.

Vorteile/Nutzen

- Material mit hoher Dehnung
- hohe Schlagzähigkeit
- keine Risse durch Aufweitung bei der Montage
- gute Verbindung mit verschiedenen Trägermaterialien
- hochgenaue Magnetisierung
- mehrspurige Magnetisierung
- hohe Medienbeständigkeit
- verschiedene Elastomermischungen bis max. 180°C

Anwendungen

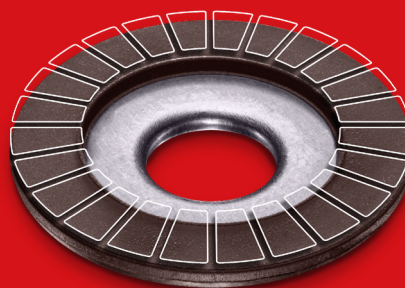
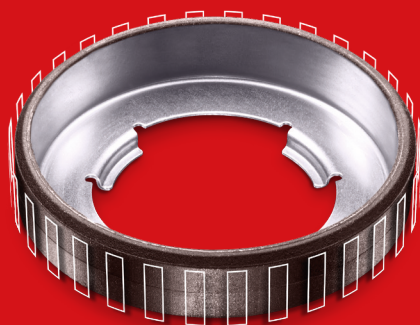
Typische Anwendung elastomergebundener Magnete sind magnetische Polräder und Sensormagnete zur Lage- und Drehzahlerkennung oder Geschwindigkeitsmessung sowie Rotorlagensensoren.

Anwendungsgebiete

- Getriebe
- Roboter
- Pneumatik- und Hydraulikzylinder
- Kugellager
- Drehgeber / Resolver
- Rotoren für Kleinantriebe

Branchen

- Automotive
- Maschinenbau
- Automatisierungstechnik
- Haustechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Medizintechnik



Technische Daten

- Materialbezeichnung HF 9/22 e
- Remanenz typisch 230 mT
- Anisotrop
- Typische Magnetisierung: vielpolig am Umfang sowie sektorenförmig
- Minimale Polbreite ca. 1,0 mm
- Elastomer: NBR oder HNBR

WEIL BEI UNS KOMPETENZEN INEINANDER GREIFEN

WERDEN BEI IHNEN IDEEN ZUR ERFOLGSGESCHICHTE

Die Anforderungen an Permanentmagnete und Baugruppen werden individueller und zugleich komplexer. Deshalb beleuchten wir die gesamte Wertschöpfungskette: Wir stehen Ihnen von der gemeinsamen Produktentwicklung bis zur termingerechten Auslieferung als zuverlässiger Partner zur Seite. Mit der uns auszeichnenden Kompetenzkette sorgen wir je nach Anforderung als Spezialist – wie auch als Allrounder – für qualitativ hochwertige Prozesse aus einer Hand. Gemeinsam schaffen wir aus einer guten Idee einen echten Wettbewerbsvorteil. Denn die perfekte Mischung aus Erfahrung, Knowhow und technischer Umsetzung bedeutet für Sie vor allem eins – Effizienz. So entstehen Ergebnisse, die den Erfolg in Ihren Produkten fest verankern.

LÖSUNGSKOMPETENZ

VERFAHRENSKOMPETENZ

UMSETZUNGSKOMPETENZ

DIE KRAFT DES GANZEN

MS-Schramberg steht seit über einem halben Jahrhundert für Lösungskompetenz und Qualität. Wir zählen zu Europas führenden Herstellern von Permanentmagneten und Baugruppen. Mit rund 600 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir in drei Werken im Schwarzwald kundenspezifische Artikel, die weltweit von Unternehmen unterschiedlichster Branchen erfolgreich eingesetzt werden.